

VŠB – Technická univerzita Ostrava
Fakulta materiálově-technologická
Katedra managementu kvality

Zadání bakalářské práce

Student: **Bc. Michal Bátěk**

Studijní program: B3922 Ekonomika a řízení průmyslových systémů

Studijní obor: 3902R062 Management kvality

Téma: Zvyšování způsobilosti procesu výroby cívek ve vybraném strojírenském podniku
Increasing Capability of a Coil Production Process at a Selected Engineering Company

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretická východiska zkoumaného problému.
2. Statistická zvládnutost a způsobilost sledovaného výrobního procesu.
3. Návrhy na zvýšení způsobilosti procesu.
4. Závěry a doporučení.

Seznam doporučené odborné literatury:

1. MONTGOMERY, Douglas. Statistical Quality Control: A Modern Introduction. Hoboken: J. Wiley, 2013.
2. TOŠENOVSKÝ, Josef, NOSKIEVIČOVÁ, Darja. Statistické metody pro zlepšování jakosti. Ostrava: Montanex a.s., 2000.
3. NENADÁL, Jaroslav a kol. Management kvality pro 21.století. Praha: Management Press, 2018.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Filip Tošenovský, Ph.D.**

Konzultant bakalářské práce: Ing. Dana Slaměníková

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

prof. Ing. Jiří Plura, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.
děkanka fakulty